

Garant**Gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M50X2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130015 M50X2
GTIN	4062406021597
Árucikk kategória	10N

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 1 4H

Tűrés osztály: ISO 1X 4HX

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 250 mm

Szár Ø D_s: 40 mm

Szár négyszög □: 32 mm

Magfurat Ø: 48 mm

Műszaki leírás

Forgácshornok száma	4
Szabvány	DIN 376
Menet Ø	50 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Tűrési osztály	6H +0,05
Tűrési osztály	6H +0,20
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Tűrési osztály	7H
Tűrési osztály	7HX
Tűrési osztály	7G
Tűrési osztály	7GX
Tűrési osztály	6H +0,10
Teljes hossz L	250 mm
Menetemelkedés	2 mm
Menetmélység	125 mm
Szár négyszög □	32 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	40 mm
Vágóélek száma Z	4
Magfurat Ø	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M50×2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró