

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, MF: M1,2X0,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	130016 M1,2X0,25
GTIN	4062406021764
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 91 kalendárium nap  
Minimális rendelési mennyiség: 25 darab  
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges  
Menetfajta: M-LH  
Szerszámanyag: HSS E  
Szabvány: DIN 371  
Tűrés osztály: ISO 1 4H  
Tűrés osztály: ISO 1X 4HX  
Tűrés osztály: ISO 2 6H  
Menetemelkedés: 0,25 mm  
Teljes hossz L: 40 mm  
Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
Szár négyszög □: 2,1 mm  
Magfurat Ø: 0,95 mm

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Menetmélység	3 mm
Forgácshornok száma	2
Menet Ø	1,2 mm
Szerszámanyag	HSS E

Vágóélek száma Z	2
Magfurat Ø	0,95 mm
Menetemelkedés	0,25 mm
Tűrés osztály	ISO 1 4H
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Tűrés osztály	6H +0,05
Tűrés osztály	6H +0,20
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Tűrés osztály	ISO 3X 6GX
Tűrés osztály	7H
Tűrés osztály	7HX
Tűrés osztály	7G
Tűrés osztály	7GX
Tűrés osztály	6H +0,10
Szár négyszög □	2,1 mm
Teljes hossz L	40 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M1,2×0,25
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz

Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró