

Garant**Balmenetes gépi menetfúró átmenő furathoz, TiN, Típus: 9/16-20****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 130036 9/16-20 |
| GTIN | 4062406041687 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 2 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UN-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Menet / coll: 20
Menet Ø: 14,29 mm
Teljes hossz L: 110 mm
Szár Ø D_s: 11 mm
Szár négyszög □: 9 mm
Magfurat Ø: 13,1 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------|----------|
| Menet Ø | 14,29 mm |
| Magfurat Ø | 13,1 mm |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 376 |
| Menetemelkedés | 1,27 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Menet / coll | 20 |
| Szár Ø D _s | 11 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Menetmélység | 57,16 mm |
| Menetfajta | UN-LH |
| Menetméret | 9/16-20 UN LH |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |