

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, bevonat nélkül, Típus: 1.5/8-10****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130041 1.5/8-10 |
| GTIN | 4062406047306 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 35 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UNS-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 10

Menet Ø: 41,275 mm

Teljes hossz L: 200 mm

Szár Ø D_s: 32 mm

Szár négyszög □: 24 mm

Magfurat Ø: 39 mm

Műszaki leírás

| | |
|------------------|-----------|
| Menet / coll | 10 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menet Ø | 41,275 mm |
| Szár négyszög □ | 24 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Magfurat Ø | 39 mm |
| Szabvány | DIN 376 |

| | |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Menetemelkedés | 2,54 mm |
| Menetmélység | 103,19 mm |
| Szár Ø D _s | 32 mm |
| Teljes hossz L | 200 mm |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 1.5/8-10 UNS LH |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |