

Garant**Gépi menetfúró zsákfurathoz, TiN, Típus: 1.9/16-12****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|------------------|
| Rendelés száma | 130045 1.9/16-12 |
| GTIN | 4062406049461 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UN

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 12

Menet Ø: 39,688 mm

Teljes hossz L: 200 mm

Szár Ø D_s: 32 mm

Szár négyszög □: 24 mm

Magfurat Ø: 37,7 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|-----------|
| Menet Ø | 39,688 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 376 |
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Szár négyszög □ | 24 mm |
| Menet / coll | 12 |
| Menetemelkedés | 2,117 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------------------|
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Teljes hossz L | 200 mm |
| Menetmélység | 99,22 mm |
| Magfurat Ø | 37,7 mm |
| Szár Ø D _s | 32 mm |
| Menetfajta | UN |
| Menetméret | 1.9/16-12 UN |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |