

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: 1.1/16-20****Rendelési adatok**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Rendelés száma    | 130046 1.1/16-20 |
| GTIN              | 4062406051136    |
| Árucikk kategória | 10N              |

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UN-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 20

Menet Ø: 26,99 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Szár négyszög □: 16 mm

Magfurat Ø: 25,8 mm

**Műszaki leírás**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Szabvány              | DIN 376 |
| Szerszámanyag         | HSS E   |
| Vágóélek száma Z      | 4       |
| Menetemelkedés        | 1,27 mm |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 20 mm   |
| Menet / coll          | 20      |
| Teljes hossz L        | 160 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Menetmélység               | 67,5 mm                                   |
| Menet Ø                    | 26,99 mm                                  |
| Szár négyszög □            | 16 mm                                     |
| Forgácshornyok száma       | 4   |
| Magfurat Ø                 | 25,8 mm                                   |
| Menetfajta                 | UN-LH                                     |
| Menetméret                 | 1.1/16-20 UN LH                           |
| Bevonat                    | TiN                                       |
| Menet szabvány             | ASME B1.1                                 |
| Tűrési osztály             | 1B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,10                                  |
| Tűrési osztály             | 3B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,20                                  |
| Tűrési osztály             | 2B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,05                                  |
| Bekezdő alak               | C   |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                     |
| belső hűtés                | nem                                       |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál                     |
| Vágásirány                 | balra                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | nincs                                     |
| Termék fajtája             | Menetfúró                                 |