

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: 1/4-48****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 130046 1/4-48 |
| GTIN | 4062406050214 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 3 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UNS-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 371
Menet / coll: 48
Menet Ø: 6,35 mm
Teljes hossz L: 80 mm
Szár Ø D_s: 7 mm
Szár négyszög □: 5,5 mm
Magfurat Ø: 5,85 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|----------|
| Menetmélység | 15,9 mm |
| Menet / coll | 48 |
| Menetemelkedés | 0,529 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szár Ø D _s | 7 mm |
| Teljes hossz L | 80 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szabvány | DIN 371 |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Szár négyszög □ | 5,5 mm |
| Menet Ø | 6,35 mm |
| Magfurat Ø | 5,85 mm |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 1/4-48 UNS LH |
| Bevonat | TiN |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |