

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: 1.9/16-20****Rendelési adatok**

|                   |                  |
|-------------------|------------------|
| Rendelés száma    | 130046 1.9/16-20 |
| GTIN              | 4062406051679    |
| Árucikk kategória | 10N              |

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UN-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 20

Menet Ø: 39,688 mm

Teljes hossz L: 200 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 32 mm

Szár négyszög □: 24 mm

Magfurat Ø: 38,49 mm

**Műszaki leírás**

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Menetemelkedés        | 1,27 mm |
| Vágóélek száma Z      | 4       |
| Szerszámanyag         | HSS E   |
| Teljes hossz L        | 200 mm  |
| Forgácshornyok száma  | 4       |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 32 mm   |
| Szár négyszög □       | 24 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Magfurat Ø                 | 38,49 mm                                  |
| Szabvány                   | DIN 376                                   |
| Menet / coll               | 20  |
| Menet Ø                    | 39,688 mm                                 |
| Menetmélység               | 99,22 mm                                  |
| Menetfajta                 | UN-LH                                     |
| Menetméret                 | 1.9/16-20 UN LH                           |
| Bevonat                    | TiN                                       |
| Menet szabvány             | ASME B1.1                                 |
| Tűrési osztály             | 1B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,10                                  |
| Tűrési osztály             | 3B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,20                                  |
| Tűrési osztály             | 2B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,05                                  |
| Bekezdő alak               | C   |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                     |
| belső hűtés                | nem                                       |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál                     |
| Vágásirány                 | balra                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | nincs                                     |
| Termék fajtája             | Menetfúró                                 |