

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: 1.5/8-24****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130046 1.5/8-24 |
| GTIN | 4062406051723 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UNS-LH
Szerszámanyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Menet / coll: 24
Menet Ø: 41,275 mm
Teljes hossz L: 200 mm
Szár Ø D_s: 32 mm
Szár négyszög □: 24 mm
Magfurat Ø: 40,35 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|-----------|
| Menet / coll | 24 |
| Teljes hossz L | 200 mm |
| Szár Ø D _s | 32 mm |
| Menetmélység | 103,19 mm |
| Menet Ø | 41,275 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menetemelkedés | 1,058 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szabvány | DIN 376 |
| Magfurat Ø | 40,35 mm |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szár négyszög □ | 24 mm |
| Forgácshornok száma | 4 |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 1.5/8-24 UNS LH |
| Bevonat | TiN |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |