

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: 1.3/8-10****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130046 1.3/8-10 |
| GTIN | 4062406051501 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UNS-LH
Szerszámananyag: HSS E
Szabvány: DIN 376
Menet / coll: 10
Menet Ø: 34,925 mm
Teljes hossz L: 200 mm
Szár Ø D_s: 28 mm
Szár négyszög □: 22 mm
Magfurat Ø: 32,6 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|-----------|
| Menetmélység | 87,31 mm |
| Teljes hossz L | 200 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Magfurat Ø | 32,6 mm |
| Szár négyszög □ | 22 mm |
| Szár Ø D _s | 28 mm |
| Menet Ø | 34,925 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szabvány | DIN 376 |
| Menetemelkedés | 2,54 mm |
| Forgácshornyok száma | 4 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menet / coll | 10 |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 1.3/8-10 UNS LH |
| Bevonat | TiN |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |