

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsácfurathoz, TiN, Típus: NO.12-24****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130046 NO.12-24 |
| GTIN | 4062406050191 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UNC-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Menet / coll: 24

Menet Ø: 5,486 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,47 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|----------|
| Menetmélység | 13,7 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szár Ø D _s | 6 mm |
| Menetemelkedés | 1,058 mm |
| Szár négyszög □ | 4,9 mm |
| Szabvány | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Menet Ø | 5,486 mm |
| Menet / coll | 24 |
| Magfurat Ø | 4,47 mm |
| Menetfajta | UNC-LH |
| Menetméret | 12-24 UNC LH |
| Bevonat | TiN |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | balra |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |