

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, Típus: 3.1/2-18****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130056 3.1/2-18 |
| GTIN | 4062406056186 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UNS-LH

Szerszámanyag: HSS

Menet / coll: 18

Menet Ø: 88,9 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 50 mm

Szár négyszög □: 39 mm

Magfurat Ø: 87,6 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|-----------|
| Magfurat Ø | 87,6 mm |
| Szerszámanyag | HSS |
| Vágóélek száma Z | 10 |
| Teljes hossz L | 160 mm |
| Forgácshornyok száma | 10 |
| Menetemelkedés | 1,411 mm |
| Szár négyszög □ | 39 mm |
| Menetmélység | 133,35 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár Ø D _s | 50 mm |
| Menet / coll | 18 |
| Menet Ø | 88,9 mm |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 3.1/2-18 UNS LH |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5×D zsák- és átmenő furatnál |
| Vágásirány | balos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |