

**Garant****Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, Típus: 2.3/4-20****Rendelési adatok**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma    | 130056 2.3/4-20 |
| GTIN              | 4062406055868   |
| Árucikk kategória | 10N             |

**Leírás****Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap

Minimális rendelési mennyiség: 1 darab

Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges

Menetfajta: UN-LH

Szerszámanyag: HSS

Menet / coll: 20

Menet Ø: 69,85 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 50 mm

Szár négyszög □: 39 mm

Magfurat Ø: 68,67 mm

**Műszaki leírás**

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Forgácshornok száma   | 8         |
| Menetmélység          | 104,78 mm |
| Menet / coll          | 20        |
| Szár Ø D <sub>s</sub> | 50 mm     |
| Vágóélek száma Z      | 8         |
| Menet Ø               | 69,85 mm  |
| Teljes hossz L        | 160 mm    |
| Magfurat Ø            | 68,67 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Szerszámanyag              | HSS                                       |
| Menetemelkedés             | 1,27 mm                                   |
| Szár négyszög □            | 39 mm                                     |
| Menetfajta                 | UN-LH                                     |
| Menetméret                 | 2.3/4-20 UN LH                            |
| Bevonat                    | TiN                                       |
| Profilszög                 | 60 fok                                    |
| Menet szabvány             | ASME B1.1                                 |
| Tűrési osztály             | 1B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,10                                  |
| Tűrési osztály             | 3B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,20                                  |
| Tűrési osztály             | 2B  |
| Tűrési osztály             | 2B +0,05                                  |
| Bekezdő alak               | C   |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                     |
| belső hűtés                | nem                                       |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5xD zsák- és átmenő furatnál       |
| Vágásirány                 | balos                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | nincs                                     |
| Termék fajtája             | Menetfúró                                 |