

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, Típus: 2.3/4-14****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130056 2.3/4-14 |
| GTIN | 4062406055899 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UNS-LH
Szerszámanyag: HSS
Menet / coll: 14
Menet Ø: 69,85 mm
Teljes hossz L: 160 mm
Szár Ø D_s: 50 mm
Szár négyszög □: 39 mm
Magfurat Ø: 68,25 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|-----------|
| Menetmélység | 104,78 mm |
| Menet Ø | 69,85 mm |
| Menetemelkedés | 1,814 mm |
| Szerszámanyag | HSS |
| Szár Ø D _s | 50 mm |
| Forgácshornok száma | 8 |
| Menet / coll | 14 |
| Magfurat Ø | 68,25 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Vágóélek száma Z | 8 |
| Teljes hossz L | 160 mm |
| Szár négyszög □ | 39 mm |
| Menetfajta | UNS-LH |
| Menetméret | 2.3/4-14 UNS LH |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5×D zsák- és átmenő furatnál |
| Vágásirány | balos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |