

Garant**Balmenetes gépi menetfúró zsák- és átmenő furathoz, TiN, Típus: 4.3/8-12****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Rendelés száma | 130056 4.3/8-12 |
| GTIN | 4062406056513 |
| Árucikk kategória | 10N |

Leírás**Figyelem:**

Szállítási határidő: 49 kalendárium nap
Minimális rendelési mennyiség: 1 darab
Egyedi gyártás - visszavétel nem lehetséges
Menetfajta: UN-LH
Szerszámananyag: HSS
Menet / coll: 12
Menet Ø: 111,1 mm
Teljes hossz L: 180 mm
Szár Ø D_s: 56 mm
Szár négyszög □: 44 mm
Magfurat Ø: 109,1 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|----------|
| Szár négyszög □ | 44 mm |
| Magfurat Ø | 109,1 mm |
| Teljes hossz L | 180 mm |
| Szár Ø D _s | 56 mm |
| Menetemelkedés | 2,11 mm |
| Menet Ø | 111,1 mm |
| Menet / coll | 12 |
| Szerszámananyag | HSS |

| | |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma | 12 |
| Menetmélység | 166,7 mm |
| Vágóélek száma Z | 12 |
| Menetfajta | UN-LH |
| Menetméret | 4.3/8-12 UN LH |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | ASME B1.1 |
| Tűrési osztály | 1B |
| Tűrési osztály | 2B +0,10 |
| Tűrési osztály | 3B |
| Tűrési osztály | 2B +0,20 |
| Tűrési osztály | 2B |
| Tűrési osztály | 2B +0,05 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 1,5xD zsák- és átmenő furatnál |
| Vágásirány | balos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |