

Garant**VHM precíziós NC központozó 90°, bevonat nélkül, Ø DC h6: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121019 12
GTIN	4045197647696
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Az **1 élű geometria** miatti **önközpontosítás** az alapméret **maximális betartását eredményezi.**

Felhasználás:

90°-os csúcsszöggel központozáshoz és egyidejű süllyesztéshez, amennyiben kisebb Ø-jű csigafúró következik.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Vegye figyelembe az $f = 0,015$ mm/ford. előtolási értéket!

Műszaki leírás

Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,015 mm/ford,
Forgácshorony hossza L_c	12 mm
Névleges Ø D_c	12 mm
Szártűrés	h6
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	90 fok
Vágóélek száma Z	1
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		