

**Garant****VHM-NC központozó 142° spirális, bevonat nélkül, Ø DC h6: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121070 10
GTIN	4045197038678
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

≥ Ø 6 mm **Weldon szárral, HB**.

**Felhasználás:**

**142°-os** csúcsszöggel a következő csigafúró főeleinek fogása érdekében.

**Figyelem:**

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	24 mm
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		