

Garant**VHM-NC központozó 142° spirális, bevonat nélkül, Ø DC h6: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	121070 12
GTIN	4045197038685
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Precíz, **központos csúcsköszörülés**. A központfurat **könnyen megfúrható** és **nagymértékben alakpontos**. A rövid forgácshornyok következtében stabil.

≥ Ø 6 mm **Weldon szárral, HB**.

Felhasználás:

142°-os csúcsszöggel a következő csigafúró főeleinek fogása érdekében.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,03 mm/ford,
Névleges Ø D _c	12 mm
Forgácshorony hossza L _c	24 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	h6

Csúcsszög	142 fok
Vágóélek száma Z	2
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Megfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	200 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		