

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró 2xD, TiAlN, UNF: 5/16-24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139727 5/16-24
GTIN	4062406058050
Árucikk kategória	11D

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás és hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és nagyteljesítményű bevonat széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME-B1.1.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható

HB alak: a **139727 + 129100 HB számmal** rendelje meg

HE alak: a **139727 + 129100 HE számmal** rendelje meg

Menetfajta: UNF

Menetfajta: UNF-LH

Fogak száma Z: 4

Menet / coll: 24

Névleges Ø D_c: 5,95 mm

Élhossz L_c: 16,36 mm

Szárhossz L_s: 36 mm

Teljes hossz L: 64 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

Menetfajta	UNF
Menetfajta	UNF-LH
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Menet / coll	24
Szárhossz L_s	36 mm
Menet \varnothing	7,94 mm
Forgácshornokok száma	4
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	64 mm
Menetemelkedés	1,058 mm
Élhossz L_c	16,36 mm
Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Menetméret	5/16-24 UNF
Névleges $\varnothing D_c$	5,95 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Vágásirány	jobbos
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Élek felosztása	egyenlőtlen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE