

Garant**GARANT Master TM száras menetmaró, TiAlN, NPT: 1/8-27****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 139729 1/8-27 |
| GTIN | 4062406058159 |
| Árucikk kategória | 11D |

Leírás**Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

Új fejlesztésű univerzális geometria és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

Felhasználás:

Kúpos csőmenethez (NPT) ANSI B1.20.1, szerint, tömítőanyagossal menetekhez.

Figyelem:

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható

HB alak: a **139729 + 129100 HB számmal** rendelje meg

HE alak: a **139729 + 129100 HE számmal** rendelje meg

Műszaki leírás

| | |
|--------------------------|----------|
| Menet Ø | 10,24 mm |
| Menetemelkedés | 0,941 mm |
| Szárhossz L _s | 36 mm |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 68 mm |
| Forgácshornyok száma | 6 |

| | |
|---|-----------------|
| Menet / coll | 27 |
| Fogak száma Z | 6 |
| Előtolás f_z acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Élhossz L_c | 8,93 mm |
| Menetméret | 1/8-27 NPT |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 7,39 mm |
| Sorozat | Master TM |
| Bevonat | TiAlN |
| Menetfajta | NPT |
| Profilszög | 60 fok |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | ANSI B 1.20.1 |
| Kúparány | 1:16 |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | igen |
| Felhasználás furattípusnál | zsákfurat |
| Felhasználás furattípusnál | Átmenőfurat |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Vágásirány | jobbos |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | zöld |
| Bel- /kültéri felhasználás | Belső |
| Termék fajtája | Gewindefräser |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------|--------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 220 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 220 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | alkalmas | 180 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 50 HRC | feltételesen alkalmas | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 120 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |