

**Garant****GARANT Master TM száras menetmaró, TiAlN, NPT: 1/2-14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139729 1/2-14
GTIN	4062406058180
Árucikk kategória	11D

**Leírás****Kivitel:**

VHM menetmaró **egyenlőtlen vágóél osztással és nagyobb számú vágóélel**. Az **egyenlőtlen vágóél osztással nagyon nyugodt járás** és **hosszú szerszám élettartam** érhető el.

**Új fejlesztésű univerzális geometria** és **nagy teljesítményű bevonat** széles anyagspektrumban történő felhasználáshoz.

- **Lényegesen alacsonyabb vibráció az egyenlőtlen vágóél osztásnak köszönhetően.**
- **Nagyobb számú vágóél.**
- **Új bevonat az optimális kopásállóság érdekében.**
- **Korrigált menetprofil a profiltorzulások elkerüléséhez.**

**Felhasználás:**

**Kúpos** csőmenethez (NPT) ANSI B1.20.1, szerint, tömítőanyagossal menetekhez.

**Figyelem:**

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható

**HB** alak: a **139729 + 129100 HB számmal** rendelje meg

**HE** alak: a **139729 + 129100 HE számmal** rendelje meg

**Műszaki leírás**

Menet / coll	14
Forgácshornyok száma	6
Menet Ø	21,22 mm
Szárhossz L <sub>s</sub>	45 mm
Teljes hossz L	94 mm
Menetemelkedés	1,814 mm

Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Fogak száma Z	6
Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	17,2 mm
Menetméret	1/2-14 NPT
Névleges Ø D <sub>c</sub>	12,88 mm
Sorozat	Master TM
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	NPT
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	ANSI B 1.20.1
Kúparány	1:16
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	zsákfurat
Felhasználás furattípusnál	Átmenőfurat
Élek felosztása	egyenlőtlen
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Gewindefräser

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N

Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 50 HRC	feltételesen alkalmas	45 m/min	H
TOOLOX 33	alkalmas	85 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE