



Szegecsfurat dörzsár, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k11: 11mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	162800 11
GTIN	4062406064396
Árucikk kategória	120

Leírás

Kivitel:

Kúposan emelkedő elővágó szakasz kb. a névleges Ø háromszorosának megfelelő hosszon. Az erős mag és az ívelt foghát következtében nagyon stabil. Könnyű, hántoló vágás a spirálhornyok és a mérettől függően különböző fogságok következtében.

Felhasználás:

Különösen jól használható alkatrészek szerelésekor, ha hibás helyzetű furatokat kell dörzsárzni vagy szegecsfuratokat kell megnagyobbítani. A kazángyártásban a szegecslyuk dörzsárakat sűrített levegős kézi fúrógépeken alkalmazzák.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

Ø az elővágásnál	7,7 mm
Előtolás f acélban < 500 N/mm ²	0,15 mm/ford,
Vágóélek száma Z	4
Morse-kúp MK méret	1
Névleges Ø D _c	11 mm
Teljes hossz L	176 mm
Kinyúlási hossz L ₁	110,5 mm
Élhossz L _c	100 mm
Tűrés névleges Ø	k11

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Szabvány	DIN 311
Spirálszög	25 fok
belső hűtés	nem
Szár	Morse kúp
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	7 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		