

**Garant****Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122651 4,4    |
| GTIN              | 4062406064662 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122642 / 122652 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122641 / 122651 + 129100HE számmal** rendelje meg.

56 HRC feletti edzett acélok fúrásakor csak levegővel hűtsön!

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 6 mm          |
| Szabvány                                       | DIN 6537      |
| Előtolás f acélban, < 60 HRC                   | 0,04 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                               | h7            |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 29,4 mm       |
| Teljes hossz L                                 | 74 mm         |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 36 mm         |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 4,4 mm        |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Sorozat                | Diabolo          |
| Bevonat                | TiAlN            |
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 6xD              |
| Típus                  | H                |
| Csúcsszög              | 140 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | piros            |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 28 m/min       | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 16 m/min       | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 14 m/min       | H       |
| Acél < 67 HRC                 | alkalmas              | 10 m/min       | H       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE