

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró, TiAlN, Menetmérethez: M8X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125035 M8X1
GTIN	4062406066475
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

Optimális menetes magfuratok készítéséhez. **Ideális megmunkálási feltételeket** teremt a rákövetkező menetfúró szerszámhoz. A fúró élének az Ø-je a készítendő furathoz igazodik, szabvány szerinti menethez és **a menetfúró nagy folyamatbiztonságához**. A menethez szükséges 90°-os süllyesztés a magfurattal **egy műveletben** jön létre.

Menetfajta: MF

Fogak száma Z: 3

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Menetemelkedés: 1

Ø D₁ 1. Lépcső: 7,1 mm

Ø D₂ 2. lépcső letöréssel h7: 8,8 mm

Lépcső magassága L₁ 1. Lépcső: 21 mm

Forgácshorony hossza L_c: 47 mm

Teljes hossz L: 89 mm

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L _c	47 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,37 mm/ford,
Teljes hossz L	89 mm

Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7	8,8 mm
Menetmérethez	M8×1
Menetemelkedés	1
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Fogak száma Z	3
Menetfajta	MF
Ø D ₁ 1. Lépcső	7,1 mm
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	21 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		