

Garant**GARANT Master Steel FEED VHM lépcsős fúró, TiAlN, Menetmérethez: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	125035 M16
GTIN	4062406066529
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű fúró, kifejezetten **nagyon nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve. Kitűnően alkalmas nagy teljesítményfelvételű gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

Első szintű átmérő tűrés: h7.

Optimális menetes magfuratok készítéséhez. **Ideális megmunkálási feltételeket** teremt a rákövetkező menetfúró szerszámhoz. A fúró élének az Ø-je a készítendő furathoz igazodik, szabvány szerinti menethez és **a menetfúró nagy folyamatbiztonságához**. A menethez szükséges 90°-os süllyesztés a magfurattal **egy műveletben** jön létre.

Menetfajta: M

Fogak száma Z: 3

belső hűtés: Igen, 25 bar-ral

Menetemelkedés: 2

Ø D₁ 1. Lépcső: 14,15 mm

Ø D₂ 2. lépcső letöréssel h7: 17,6 mm

Lépcső magassága L₁ 1. Lépcső: 38,5 mm

Forgácshorony hossza L_c: 73 mm

Teljes hossz L: 123 mm

Műszaki leírás

Forgácshorony hossza L _c	73 mm
Menetmérethez	M16
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,56 mm/ford,
Ø D ₂ 2. lépcső letöréssel h7	17,6 mm

Teljes hossz L	123 mm
Szár Ø D _s	18 mm
Menetemelkedés	2
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Fogak száma Z	3
Menetfajta	M
Ø D ₁ 1. Lépcső	14,15 mm
Lépcső magassága L ₁ 1. Lépcső	38,5 mm
Sorozat	Master Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges Ø	m7
Csúcsszög	145 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Felhasználás furattípusnál	zsák- és átmenő furatnál
Termék fajtája	Lépcsős fúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	S
GG	alkalmas	130 m/min	K
GGG	alkalmas	80 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		