

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122385 6,6    |
| GTIN              | 4045197706515 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Vágóélek száma Z                            | 2             |
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 34 mm         |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/ford, |
| Névleges Ø $D_c$                            | 6,6 mm        |
| Tűrés névleges Ø                            | h7            |
| Szár Ø $D_s$                                | 8 mm          |
| Teljes hossz L                              | 79 mm         |
| Szabvány                                    | DIN 6537 K    |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$       | 24,1 mm       |
| Bevonat                                     | TiAlN         |
| Szerszámanyag                               | VHM           |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Kivitel                | 4xD              |
| Csúcsszög              | 135 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | kék              |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 245 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |