

**Garant****VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122690 4,3
GTIN	4045197706577
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**3 vezetőél** a különösen nagy pontosság és felületminőség érdekében szűk furattűrések esetén.  
**Aszimmetrikus homlokgeometria** a **nagyon nagy forgácsolási teljesítmény** érdekében. Új generációs **innovatív nagyteljesítményű öntvényfúró** a HPC forgácsolási tartományban.

**Előny:**

Nagyteljesítményű HPC fúráshoz öntvény anyagokban. **Kitűnően alkalmas bainites öntöttvashoz (ADI).**

**Figyelem:**

Forgácskorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122690 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122690 + 129100HE számmal** rendelje meg.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 29,6 mm

Tűrés névleges Ø: h7

Teljes hossz L: 74 mm

Szár Ø  $D_s$ : 6 mm

Előtolás f GJS ADI-ben > 800 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Névleges Ø $D_c$	4,3 mm
Vágóélek száma Z	2

Forgácshorony hossza $L_c$	36 mm
Előtolás f GJS ADI-ben $> 800 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ford,
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Szár $\emptyset D_s$	6 mm
Teljes hossz L	74 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	29,6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	135 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	fehér
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
GG	alkalmas	110 m/min	K
GGG	alkalmas	90 m/min	K
GJS, ADI $> 800 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE

