

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM IK / Form C, TiAlN, MF: 16X1,5****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 137186 16X1,5 |
| GTIN              | 4045197705501 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel jobbspirállal és DIN 1835-B szerinti szárral.** Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő univerzális használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

**Belső hűtőfolyadék hozzáféréssel** a maximális élettartam érdekében.

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14,5 mm

**Műszaki leírás**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Forgácshornok száma | 4       |
| Vágóélek száma Z    | 4       |
| Menet Ø             | 16 mm   |
| Magfurat Ø          | 14,5 mm |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Menetemelkedés             | 1,5 mm                                 |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 12 mm                                  |
| Teljes hossz L             | 100 mm                                 |
| Szár négyszög □            | 9 mm                                   |
| Tűrési osztály             | ISO 2X 6HX                             |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                               |
| Szabvány                   | Gyári szabvány                         |
| Menetmélység               | 48 mm                                  |
| Menetfajta                 | MF                                     |
| Menetméret                 | M16×1,5                                |
| Bevonat                    | TiAlN                                  |
| Profilszög                 | 60 fok                                 |
| Menet szabvány             | DIN 13                                 |
| Bekezdő alak               | C                                      |
| Spirálszög                 | 40 fok                                 |
| Szár                       | DIN 1835 B, h6-tal                     |
| belső hűtés                | igen                                   |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál                  |
| Vágásirány                 | jobbos                                 |
| Szártűrés                  | h6                                     |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | zöld                                   |
| Termék fajtája             | Menetfúró                              |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok        | feltételesen alkalmas | 32 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas              | 32 m/min       | N       |

|                               |                       |          |   |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 33 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 32 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 7 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 9 m/min  | M |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 30 m/min | N |
| Uni                           | alkalmas              |          |   |
| Olaj                          | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |          |   |