

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM IK / Form C, DLC, G: G3/8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 137346 G3/8 |
| GTIN | 4045197705624 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel jobbspirállal és DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Belső hűtőfolyadék ellátással a maximális élettartam érdekében.

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscsérés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Szerszámananyag: HSS E PM

Menet / coll: 19

Menet Ø: 16,66 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 15,25 mm

Műszaki leírás

| | |
|------------------|----------|
| Menet Ø | 16,66 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Magfurat Ø | 15,25 mm |

| | |
|----------------------------|--|
| Forgácshornok száma | 4 |
| Menet / coll | 19 |
| Menetemelkedés | 1,337 mm |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Menetmélység | 41,65 mm |
| Menetméret | G3/8 |
| Bevonat | DLC |
| Menetfajta | G |
| Profilszög | 55 fok |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | igen |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Szártűrés | h6 |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu | alkalmas | 30 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 35 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| Alu > 10% Si | alkalmas | 20 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | feltételesen alkalmas | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 25 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 55 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 35 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |