

Garant**NC központozó HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 112020 5 |
| GTIN | 4045197001139 |
| Árucikk kategória | 11A |

Leírás**Kivitel:**

≥ Ø 6 mm menesztő felülettel DIN 1835-B szerint.

Pontos csúcsköszörülés keskeny keresztéllal – ez biztosítja a központfurat könnyű elkészítését és nagyfokú mérettartását. A rövid forgácshoronyok következtében igen stabil.

Figyelem:

A tényleges fúró Ø-höz megfelelő fordulatszámot kell alkalmazni (nem a külső fúró Ø-höz).

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------------|
| Névleges Ø D _c | 5 mm |
| Szártűrés | h6 |
| Forgácshorony hossza L _c | 15 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,04 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 5 mm |
| Teljes hossz L | 60 mm |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | h6 |

| | |
|------------------|---------|
| Csúcsszög | 90 fok |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Megfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 87 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 50 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 100 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |