

Garant**Gépi menetfúró ISO 228 + 0,05 mm, gőzölt, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Gőzölt felület, kisebb élrátét-képződés.

Tűrésosztály ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**Felhasználás:**

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Ajánlás:

Javasoljuk, hogy az **előfúrási Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 mm-rel nagyobbra** fúrja.

Szerszámanyag: HSS E

Menet / coll: 14

Menet Ø: 20,96 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 19 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	20,96 mm
Menetemelkedés	1,814 mm
Menet / coll	14
Vágóélek száma Z	4

Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	19 mm
Szerszámanyag	HSS E
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	125 mm
Szár négyszög □	12 mm
Menetmélység	62,88 mm
Menetméret	G1/2
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		