

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Belső hűtés, TiAlN, M: 10X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132955 10X1,25
GTIN	4045197705051
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral.** Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

**Belső hűtőfolyadék ellátással** a maximális élettartam érdekében.

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscserés menetfúró tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	10 mm
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	8,8 mm

Menetemelkedés	1,25 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M10×1,25
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró