

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Belső hűtés, TiAlN, M: 12X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132955 12X1,25
GTIN	4045197705075
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Belső hűtőfolyadék ellátással a maximális élettartam érdekében.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscserés menetfúró tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 10,8 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Magfurat Ø	10,8 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	1,25 mm

Forgácshornyak száma	4
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	Gyári szabvány
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M12×1,25
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró