

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Belső hűtés, TiAlN, M: 12X1,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132955 12X1,5 |
| GTIN | 4045197705082 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

Belső hűtőfolyadék ellátással a maximális élettartam érdekében.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscserés menetfúró tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 10,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Menet Ø | 12 mm |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Magfurat Ø | 10,5 mm |
| Forgácshornyok száma | 4 |

| | |
|----------------------------|--|
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Szár Ø D _s | 12 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszám anyag | HSS E PM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Menetmélység | 36 mm |
| Menetfajta | MF |
| Menetméret | M12×1,5 |
| Bevonat | TiAlN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | igen |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Szártűrés | h6 |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Menetfúró |