

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139395 G1/4
GTIN	4045197705877
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.** Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhez nem alkalmas).

Menetemelkedés: 1,337 mm

Menet / coll: 19

Menet Ø: 13,16 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 11 mm

Szár négyzet \square : 9 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	13,16 mm
Menet / coll	19
Vágóélek száma Z	6
Forgácshornyok száma	6
Menetemelkedés	1,337 mm
Szár Ø D _s	11 mm

Szár négyszög □	9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø irányérték	12,55 mm
Menetmélység	39,48 mm
Menetméret	G1/4
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2189
Tűrés osztály	ISO 228 X
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	42 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	42 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	28 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

