

Garant**Gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, TiAlN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134655 M10
GTIN	4045197705174
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Extra hosszú szárral.**

Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez**.

Minden méretnél: Szár DIN 376 szerint (= szár Ø csökkentve), ezáltal nagy mélységben kiválóan használható.

Előny:

Kiválóan alkalmas **nehezen hozzáférhető helyeken végzendő menetfúráshoz**.

Felhasználás:

Max. 450 N/mm² szakítószilárdságú anyagokhoz alkalmas.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	10 mm
Vágóélek száma Z	3

Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D _s	7 mm
Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	5,5 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		