

**Garant****Gépi menetfúró extra hosszú HSS-E-PM, TiAlN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	134655 M12
GTIN	4045197705181
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Extra hosszú szárral.**

Speciális **TiAlN bevonat**, kiválóan alkalmas **alumínium ötvözetekhez**.

**Minden méretnél: Szár DIN 376 szerint (= szár Ø csökkentve)**, ezáltal nagy mélységben kiválóan használható.

**Előny:**

Kiválóan alkalmas **nehezen hozzáférhető helyeken végzendő menetfúráshoz**.

**Felhasználás:**

**Max. 450 N/mm<sup>2</sup> szakítószilárdságú** anyagokhoz alkalmas.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 180 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,75 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	12 mm
Forgácshornyok száma	3

Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	180 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszám anyag	HSS E PM
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		