

**Garant****VHM-HPC fúró Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3,0-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122608 3,0-X
GTIN	4062406075507
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

Spirálhornyú, **6 vezetőszalaggal** és belső hűtőcsatornákkal.

Új generációs nagy teljesítményű vezetőfúró a HPC tartományban.

**140°-os csúcshölyg** és speciális **p6éltűréssel a vezetőfurat** optimális létrehozásához. **A vezetőfurat pontosan körkörös** és egytengelyű.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

16xD mélyfuratokhoz vezetőfurat elkészítését javasoljuk, 20xD – 30xD mélyfurathoz kötelezően vezetőfurat szükséges. **A vezetőfurat létrehozása mindig növeli a folyamatbiztonságot.**

Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,18 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	28 mm
Teljes hossz L	66 mm

Ø tartomány	3 - 3,75 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	400 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	350 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	120 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	90 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	80 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	70 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
GFK	alkalmas	80 m/min	N
CFK	alkalmas	80 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum

alkalmas