

**Garant****VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma    | 122385 14,06-X |
| GTIN              | 4062406076894  |
| Árucikk kategória | 11E            |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

|                                            |                  |
|--------------------------------------------|------------------|
| Szabvány                                   | DIN 6537 K       |
| Tűrés névleges Ø                           | h7               |
| Teljes hossz L                             | 115 mm           |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 65 mm            |
| Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ford,    |
| Szár Ø $D_s$                               | 16 mm            |
| Vágóélek száma Z                           | 2                |
| Ø tartomány                                | 14,06 - 16,05 mm |
| Bevonat                                    | TiAlN            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Szerszámanyag          | VHM              |
| Kivitel                | 4×D              |
| Csúcsszög              | 135 fok          |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6  |
| Belső hűtés            | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC              |
| Semi-Standard          | igen             |
| Színes gyűrű           | kék              |
| Termék fajtája         | Csigafúró        |

**Felhasználói adatok**

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 245 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 35 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | alkalmas              |                |         |