

HOLEX**VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 14,06-X****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 122340 14,06-X |
| GTIN | 4062406076221 |
| Árucikk kategória | 12E |

Leírás**Kivitel:**

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122504 sz.

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122345 számot** adja meg.

HE alak: a **122355 számot** adja meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Teljes hossz L | 115 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,26 mm/ford, |

| | |
|----------------------------|------------------|
| Tűrés névleges \emptyset | h7 |
| Forgácshorony hossza L_c | 65 mm |
| \emptyset tartomány | 14,06 - 16,05 mm |
| Bevonat | TiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 240 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | S |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |

