

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122362 14,06-X
GTIN	4062406076528
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális töbrétegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Teljes hossz L	115 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D _s	16 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,13 mm/ford,
Forgácshorony hossza L _c	65 mm
Ø tartomány	14,06 - 16,05 mm

Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K

Adatlap

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	alkalmas