



VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 8,06-X



Rendelési adatok

Rendelés száma	122310 8,06-X
GTIN	4062406075989
Árucikk kategória	12E

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. Az egyenes főélek enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122501 sz.

A HB és HE kivitel a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122315 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122320 számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Szturnózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	89 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,18 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2

Szabvány	DIN 6537 K
Forgácshorony hossza L_c	47 mm
\varnothing tartomány	8,06 - 10,05 mm
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	P
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		