

## GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	122362 8,06-X
GTIN	4062406076498
Árucikk kategória	11E

### Leírás

#### Kivitel:

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

#### Figyelem:

Forgácsolóhossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

### Műszaki leírás

Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,09 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	89 mm
Vágóélek száma Z	2
Forgácsolóhossza $L_c$	47 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Ø tartomány	8,06 - 10,05 mm
Sorozat	Diabolo

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	30 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	28 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Száráz	alkalmas