

Garant**VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122545 16,06-X
GTIN	4062406077884
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,45 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D_s	18 mm
Teljes hossz L	143 mm
Forgácshorony hossza L_c	93 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Ø tartomány	16,06 - 18,05 mm
Bevonat	TiAlN

Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	FS
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	nem
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	170 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

