

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122642 4,76-X |
| GTIN              | 4062406078522 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többrétegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a  $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

**Műszaki leírás**

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Szabvány                     | DIN 6537       |
| Teljes hossz L               | 82 mm          |
| Forgácshorony hossza $L_c$   | 44 mm          |
| Vágóélek száma Z             | 2              |
| Szár Ø $D_s$                 | 6 mm           |
| Előtolás f acélban, < 60 HRC | 0,08 mm/ford,  |
| Tűrés névleges Ø             | h7             |
| Ø tartomány                  | 4,76 - 6,05 mm |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Diabolo             |
| Bevonat                | TiAlN               |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 6xD                 |
| Típus                  | H                   |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés            | nem                 |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | piros               |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                                     | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>        | feltételesen alkalmas | 90 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>        | feltételesen alkalmas | 80 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              | 70 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 65 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 55 m/min | P       |
| Acél < 55 HRC                       | alkalmas              | 28 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                       | alkalmas              | 16 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                       | alkalmas              | 14 m/min | H       |
| Acél < 67 HRC                       | alkalmas              | 10 m/min | H       |
| TOOLOX 33                           | feltételesen alkalmas | 30 m/min | H       |
| TOOLOX 44                           | feltételesen alkalmas | 28 m/min | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 28 m/min | H       |
| GG(G)                               | alkalmas              | 70 m/min | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Száraz           | alkalmas |