

Garant

**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)
(mm ill. col): 6,02-X**

**Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122659 6,02-X |
| GTIN | 4062406078805 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás

FONTOS: A termék konfigurálható.

Ø tartomány: 6.03 - 8.02 mm, Intervall: 0,010

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy pontosságú** keresztél. A vezetőfurat pontosan körkörös és egytengelyű a **4 vezetőszalag** következtében. Kitűnő forgácselvezetés a **4 belső hűtőcsatornának** köszönhetően Ø 3,8 mm-től. Ø 3,7 mm-ig 2 belső hűtőcsatornával. Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményez, egyébként hosszúforgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

X végződésű méretek = Él Ø tűrés **h7**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122661 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122659 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a ±10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: m6

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: m6

Teljes hossz L: 91 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm²: 0,12 mm/ford,

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------|
| Tűrés névleges Ø | m6 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L _c | 53 mm |
| Teljes hossz L | 91 mm |
| Előtolás f INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,12 mm/ford, |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Ø tartomány | 6,03 - 8,02 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 130 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 110 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|----------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 95 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |