

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 1,91-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122602 1,91-X |
| GTIN | 4062406077907 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp² bevonat** **acsekély súrlódási együtthatóval kitűnő forgácselvezetést** eredményez. **Alumínium anyagok nagy teljesítményű megmunkálásához. A furat nagy mértékben egytengelyű és körkörös a 6 vezetőélnek** köszönhetően.

1 – 1,5 méret 4 vezetőszalaggal.

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122603 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122602 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|----------------------------------|--------------|
| Teljes hossz L | 57 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Forgácskorony hossza L_c | 21 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Előtolás f rövid forgácsú aluban | 0,2 mm/ford, |

| | |
|------------------------|------------------|
| Szár Ø D _s | 4 mm |
| Ø tartomány | 1,91 - 2,99 mm |
| Bevonat | DLC |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6×D |
| Típus | W |
| Csúcsszög | 135 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 360 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 350 m/min | N |
| PMMA Akрил | alkalmas | 150 m/min | N |
| PEEK | alkalmas | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | alkalmas | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | alkalmas | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | alkalmas | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 80 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 160 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 200 m/min | N |
| GFK | alkalmas | 80 m/min | N |
| CFK | alkalmas | 80 m/min | N |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |