

Garant**VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122500 10,06-X
GTIN	4062406077662
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében **nagy központozási pontosságú keresztél. A lekerekített élű konvex** főélek és a különleges horonyforma **rövid forgácsokat** eredményeznek, egyébként hosszú forgácsú anyagok esetén is.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 122415; 122425; 122435 és 122361 sz., valamint a 122371 sz.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122445/122505 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122440/122500** és a **129100HE** számmal rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537 K
Előtolás f acélban < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ford,
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	102 mm

Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Ø tartomány	10,06 - 12,05 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

