

Garant**VHM NC nagy teljesítményű FS fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122540 8,06-X |
| GTIN | 4062406077754 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Különösen stabil a megnövelt lélekvastagság és a **speciális profil** következtében. Speciális csúcskialakítás. **Nagy körfutási pontosság** és **hosszú élettartam**. **Jó felületminőség**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122545 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122540 + 129100HE számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Teljes hossz L | 103 mm |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,2 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L _c | 61 mm |
| Szabvány | DIN 6537 |

| | |
|----------------|-----------------|
| Ø tartomány | 8,06 - 10,05 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Típus | FS |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | nem |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 190 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 140 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 90 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 65 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 25 m/min | S |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 70 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Száraz

alkalmas