



VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm ill. col): 6,06-X



Rendelési adatok

Rendelés száma	122630 6,06-X
GTIN	4062406078362
Árucikk kategória	12E

Leírás

Kivitel:

Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosságú keresztél.

Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot eredményez.**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122635 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122640 számmal** rendelje meg.

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 122776 sz. Szállítási idő: 12 munkahét

Minimális rendelési mennyiség: 3 darab

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás:

Szturnózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a $\pm 10\%$ -os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	91 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Szabvány	DIN 6537

Forgácshorony hossza L_c	53 mm
Tűrés névleges \emptyset	h7
\emptyset tartomány	6,06 - 8,05 mm
Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	S
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

